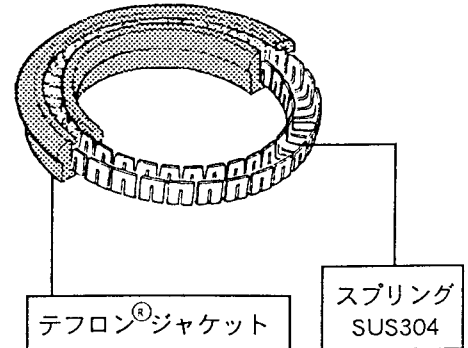


オムニシール標準在庫品

400Aシリーズ (タイプ520) ラジアルシール

特殊テフロン®と耐食金属スプリングを組合せたオムニシールには、400Aシリーズの他に103A、SRⅡ、RPⅡシリーズなどもございますが、最も汎用性の高い400Aシリーズは弊社標準在庫品としておりますので即納でお求めいただけます。本格採用の前の評価テスト用や、少量生産機器用の高性能シールとしては是非ともご検討下さい。



400Aシリーズの性能・ガイドライン

下記の性能、使用条件を目安にご検討下さい。

- 圧力 : 10⁻² Torr ~ 150Kgf/cm² (高圧時にはバックアップリングの併用が必要)
- 速度 : Max 5m/sec (流体が油や水などで冷却作用が期待できる場合)
PVの目安は10 (Kgf/cm²・m/sec) としてください。
例えば、圧力10Kgf/cm²の場合は最高周速は 1 m/sec
圧力5Kgf/cm²の場合は最高周速は2m/sec
- 温度範囲 : -50℃ ~ +280℃ (高温時にはバックアップリングの併用が必要)
- シール流体 : ほとんどすべてのガス及び流体

標準バックアップリング

超高性能樹脂PEEK材を使用しており、高圧・高温・振れの大きい用途などに併せてお使い下さい。

オムニシールの表示方法

オムニシールのご注文の際は、以下のようにシールの寸法、ジャケット材質をご指定下さい。

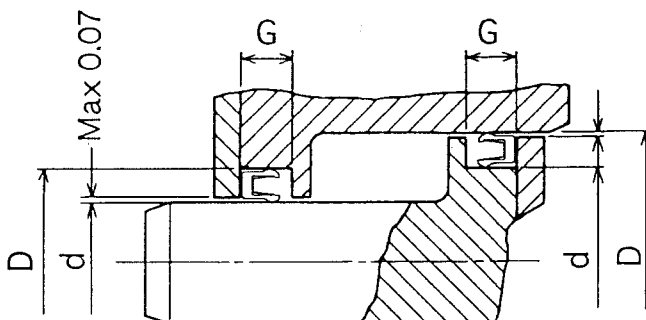
520 - PXX - XX 04

JIS Oリング Pサイズを指定

テフロン®ジャケット材質コードNo.

- 08 : フロロロイG (旧表示U)
- 10 : フロロロイK (旧表示W)
- 12 : フロロロイ12 (旧表示G)
- 36 : フロロロイ36 (旧表示36)

から選択



ジャケット材質とグランド寸法は裏面をご参照下さい。

オムニシール標準在庫品の一覧表

サイズ	ジャケット材質				軸径		溝径		幅	サイズ	ジャケット材質				軸径		溝径		幅
	12	10	08	36	d	許容差	D	許容差			G	12	10	08	36	d	許容差	D	
P3	◎				3		6			P32	◎	◎	◎		32		38		
P4	◎				4		7			P34	◎				34		40		
P5	◎		△		5		8			P35	◎	◎		◎	35		41		
P6	◎	◎	◎	△	6	+0.00	9	+0.03	2.5	P36	◎	◎			36		42		
P7	◎		△		7	-0.03	10	-0.00	5.4	P38	◎	◎	◎		38		44		
P8	◎	◎	◎	△	8		11			P40	◎	◎	◎	◎	40	+0.00	46	+0.05	4.7
P9	◎				9		12			P42	◎				42	-0.05	48	-0.00	7.8
P10	◎	◎	◎		10		13			P44	◎				44		50		
P10A	◎	◎	◎	◎	10		14			P45	◎	◎		◎	45		51		
P11	◎				11		15			P46	◎				46		52		
P12	◎	◎	◎	◎	12		16			P48	◎				48		54		
P14	◎	◎	◎		14		18			P50	◎	◎	◎	◎	50		56		
P15	◎		◎	◎	15	+0.00	19	+0.05	3.2	P50A	◎	◎		◎	50		60		
P16	◎	◎	◎	◎	16	-0.05	20	-0.00	6.0	P55	◎				55		65		
P18	◎	◎	◎	◎	18		22			P60	◎				60		70		
P20	◎	◎	◎	◎	20		24			P65	◎				65		75		
P21	◎				21		25			P70	◎				70		80		
P22	◎	◎	◎		22		26			P75	◎				75	+0.00	85	+0.05	7.5
P22A	◎				22		28			P80	◎				80	-0.05	90	-0.00	11.5
P24	◎	◎	◎		24		30			P85	◎				85		95		
P25	◎	◎	◎	◎	25	+0.00	31	+0.05	4.7	P90	◎				90		100		
P26	◎	◎	◎		26	-0.05	32	-0.00	7.8	P95	◎				95		105		
P28	◎	◎	◎		28		34			P100	◎				100		110		
P30	◎	◎	◎	◎	30		36			P120	◎				120		130		

注意：ジャケット材質36のP5,6,7,8の溝径は、9,10,11,12、溝幅は3.2(6.0)となります。
溝幅寸法の下段の寸法は、バックアップリングを併用した場合の寸法です。
バックアップリングは、P3～P50Aまで標準在庫で取りそろえてあります。

ジャケット材質一覧表

材質コード	温度範囲℃	特徴・用途
08	-50～+90	水・研磨性流体に最適 耐摩耗性優秀・高温状態は不可
10	-50～+280	高温流体・薬品に最適
12	-50～+280	低摩擦抵抗・汎用性大
36	-50～+280	耐摩耗性最高・軸の熱処理必要

シール選定注意点・設計注意点

- テフロン[®]の材質選定は
1.使用温度 2.流体 3.軸の硬度
の順番で選定します。
- シールの耐圧は温度と関係し、常温時は
150Kgf/cm²まで使えます。
- 溝寸法はOリングP番の分割溝を採用。
- 摺動・回転面の仕上げはシール寿命を決定
します。研磨・バフ仕上げが理想。
- 高速回転シールの場合は、回転軸の硬度を
HRC50以上に処理して下さい。

*テフロンはDupont Corporationの商標です。

オムニシールを貴社製品へ採用する際は、必ず貴社の仕様条件下でテストして下さい。