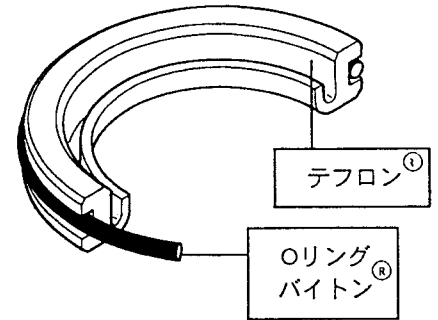


## ダイナリップシール標準在庫品

### 13シリーズ回転専用シール

特殊テフロン®の外周にゴムOリングを組合わせたダイナリップシールは高速回転・低摩擦シールとして開発され、形状が特殊なタイプもありますが標準13シリーズは最も汎用性に優れ、標準在庫品としておりますので即納でお求めいただけます。本格採用前の評価テスト用や少量生産機器用の高性能シールとして是非ともご検討下さい。



### 13シリーズの性能・ガイドライン

下記の性能、使用条件を目安にご検討下さい。

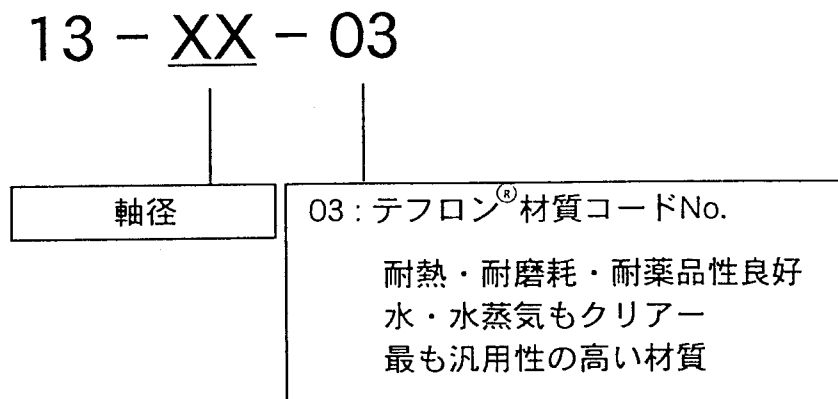
- 圧力 : 通常5Kgf/cm<sup>2</sup>以下 (高圧時には特殊バックアップリングの併用が必要)  
 速度 : Max 25m/sec (流体が油や水などで冷却作用が期待できる場合)  
         PVの目安は25 (Kgf/cm<sup>2</sup>・m/sec) としてください。  
         例えば、圧力5Kgf/cm<sup>2</sup>の場合は最高周速は5m/sec  
         圧力1Kgf/cm<sup>2</sup>の場合は最高周速は25m/sec  
 温度範囲 : 0℃～+180℃ (高温時には特殊バックアップリングの併用が必要)  
 シール流体 : ほとんどすべてのガス及び流体

### 特殊バックアップリング

超高性能樹脂PEEK材を使用しており、高圧・高温・振れの大きい用途などに併せてお使い下さい。  
 受注生産品で対応しています。

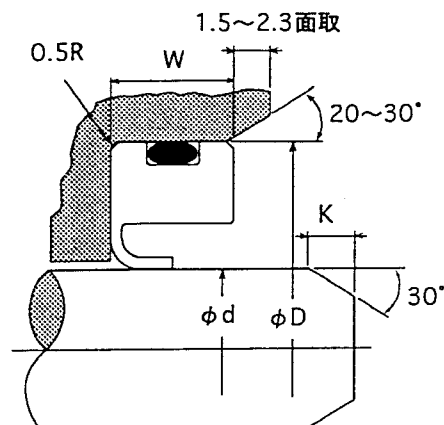
### ダイナリップシールの表示方法

ダイナリップシールのご注文の際は、以下のように軸径をご指定下さい。



ダイナリップシール標準在庫品の一覧表

サイズ	軸径d (±0.03)	ボア径D (±0.08)	溝幅W (±0.1)	K寸法 最小値
8	8	18	6	1.8
10	10	20		
12	12	22		
14	14	24		
16	16	26		
18	18	28		
20	20	30		
22	22	32		
25	25	35		
30	30	40	8	2.2
40	40	55		
50	50	65		



設計・使用上の注意点

1. 軸の材質・硬さ (軸の寿命に影響します)

熱硬化処理をしたスチールが最適ですが、硬質クロームメッキした金属にも使用できます。硬度はHRC50以上が最適です。スラリーなどの場合は、HRC60以上が必要となります。

2. 軸の面粗度 (ダイナリップシールの寿命に影響します)

研磨・バフ仕上げが理想です。  
ボア側はOリングのシールになりますので、研磨などは必要ありません。

3. 主な用途

油圧モータ/ポンプ	半導体製造機器、
ケミカルポンプ	ロボット、
ロータリーコンプレッサー	医薬/食品プロセス機器、
ロータリーユニオン (回転継手)	化学プロセス機器など
ブロワ、	
高速ギアボックス、	
ミキサ、	
ドリリングスピンドル (ツールホルダ)	

\*テフロン、\*バイトン Dupont Corporation の商標です。

ダイナリップシールを貴社製品へ採用する際は、必ず貴社の仕様条件下でテストして下さい。